



POLAR TONIC 500

DESCRIPCIÓN



POLAR TONIC 500 es un aditivo orgánico biodegradable, libre de nitritos, fosfatos y silicatos, diseñado para formular anticongelantes con concentraciones desde 0% hasta 94% de monoetilenglicol. Evita el crecimiento de bacterias autótrofas responsables de la generación de gases causantes del inflado de los envases.

Incluye un paquete anticorrosivo de última generación cuidadosamente balanceado para proteger metales ferrosos y no ferrosos (cobre, soldaduras, bronce, acero, hierro, aluminio y zinc). **POLAR TONIC 500** contiene además antiespumante, anticavitantes, antiredepositantes, bacteriostáticos, secuestrantes de oxígeno y estabilizadores.

USOS



Como aditivo para formular anticongelantes y fluidos de transferencia térmica base mezcla de agua- glicol, destinados a autobuses, automóviles, camiones de carga, estacionarios, equipo de minería y construcción. Se recomienda para motores que trabajan en lugares con climas extremos que requieren protección anticorrosiva.

BENEFICIOS



- Impide la corrosión.
- Mantiene constante la capacidad de transferencia térmica.
- Forma dispersiones moleculares, lo que evita la promoción de electrólisis.
- Funciona con aguas duras de hasta 250 ppm.
- No genera espuma.
- Impide la acumulación de sarro.
- Evita la cavitación.
- Es compatible con empaques y mangueras.
- Mantiene la conductividad de los sensores eléctricos.





FORMA DE APLICACIÓN



Mezcle las cantidades de **Polar TONIC 500** y etilenglicol de la fórmula de acuerdo a la siguiente recomendación:

Para anticongelantes concentrados 6% - 9%

Para anticongelantes listos para usar 3% - 4.5%

Adicione agua y el pigmento, agitando hasta obtener un color uniforme, en este momento está listo su anticongelante.

ESPECIFICACIONES



Propiedades



Especificaciones



Apariencia	Líquido Translúcido
Color	Ambar Oscuro
Olor	Característico
Ge a 20°C	1.098 – 1.110
pH	9 – 10
Teb°C @ 760 mm Hg	104 – 108
% Glicol en peso	50.98
Concentración por refractómetro digital	65 - 75
Reserva alcalina	95 - 105
Sedimentos después de ebullición	Sin sedimentos
Solubilidad en agua	Soluble en toda proporción





PROTECCIÓN ANTICORROSIVA COMO ANTICONGELANTE FORMULADO



CORROSIÓN EN PROBETA DE VIDRIO	MÉTODO ASTM D 1384 05 (2012)
Cupón metálico	Pérdida de peso, mg
Cobre	1.9
Soldadura	4.5
Latón	2.7
Acero	2.7
Acero colado	4.0
Aluminio	8.5

Certificación IMP, Dirección de Servicios de Ingeniería, Ref. F.61981, Informe 13

MEDIDAS DE SEGURIDAD



Es nocivo a la salud cuando se ingiere, en caso de ingestión provoque el vómito y llame al médico. No se deje al alcance de los niños.

NOTA: La información que se suministra en este documento se basa en nuestros conocimientos actuales, pero no implica que sea exhaustiva en todos los casos. Incumbe al cliente determinar, bajo su responsabilidad, las condiciones de seguridad y eficacia del producto para el fin a que se destina. ECOPOLAR DEL NORTE, S.A. DE C.V. garantiza la calidad de los productos que comercializa, pero no asume ninguna responsabilidad en cuanto a los daños que puedan resultar de su uso o almacenamiento indebido. Para manipulación y transporte, proceder de acuerdo con la ficha de seguridad.



contacto@polaringenieros.com.mx



(55) 9219 1659



Av. Prolongación Huehuetoca No. 37,
Parque Industrial Xhala, Cuautitlán Izcalli,
C.P. 54714, Estado De México.

