



## POLAR TONIC 700

**POLAR TONIC 700 ES UN PAQUETE ADITIVO QUE COMBINAN LAS PROPIEDADES DE UN ÁCIDO ORGÁNICO CON SUPLEMENTOS INORGÁNICOS PARA ELABORAR ANTICONGELANTES DE ALTO RENDIMIENTO.**

### DESCRIPCIÓN



POLAR TONIC 700 es un paquete aditivo anticorrosivo biodegradable que combina las características sobresalientes de un ácido orgánico con las reconocidas propiedades de los materiales inorgánicos como los nitritos, boratos, molibdatos, etc. Ofreciendo una protección equilibrada eliminando los riesgos inherentes a la formación de nitrosaminas, fosfatos y geles provenientes del uso de silicatos. POLAR TONIC 700 es un aditivo diseñado para coadyuvar a mantener la temperatura óptima de operación en el motor del vehículo. Protegiéndolo de las temperaturas que pueden producir tanto el congelamiento como el sobre calentamiento. Al mismo tiempo, ayuda a proteger de la corrosión los componentes metálicos del sistema de enfriamiento. Los anticongelantes elaborados con POLAR TONIC 700 ayudan a transferir el calor del motor al radiador, en donde este se disipa. Los anticongelantes de alto rendimiento están diseñados para durar períodos de tiempo más largos en comparación con los anticongelantes convencionales. Al mantener una temperatura de operación óptima, el motor obtiene más potencia con una mayor economía del combustible. La protección anticorrosiva y el mantenimiento de la temperatura adecuada contribuyen a lograr una mayor durabilidad del motor y del sistema de refrigeración, al mismo tiempo que se reducen de forma muy importante las emisiones contaminantes. La formulación de POLAR TONIC 700 es compatible con la mayoría de los anticongelantes que podemos encontrar en el mercado. Y aunque no es recomendable mezclar un anticongelante con otro salvo que sea del mismo tipo, los productos terminados que se fabrican con POLAR TONIC 700 se pueden mezclar con otros productos terminados en caso de que sea necesario.

POLAR TONIC 700 cumple con las pruebas de corrosión como los ASTM D 1384, ASTM D 4340, ASTM D 2809 y ASTM D 2570 que son las pruebas incluidas en las normas NMX D254 1987, ASTM D 3306, ASTM D4985, ASTM D 6210, SAEJ 1034, SAEJ 1941, GM 1825 M y GM 1899M. POLAR TONIC 700 contiene además antiespumantes, anticavitantes, antiredepositantes, bacteriostáticos, secuestrantes de oxígeno, y estabilizadores.



[contacto@polaringenieros.com.mx](mailto:contacto@polaringenieros.com.mx)



(55) 9219 1659



Av. Prolongación Huehuetoca No. 37,  
Parque Industrial Xhala, Cuautitlán Izcalli,  
C.P. 54714, Estado De México.





USOS



POLAR TONIC 700 es un paquete anticorrosivo para formular anticongelantes HOAT de alto rendimiento. Los Anticongelantes formulados pueden ser usados en autobuses, camiones, automóviles, así como en motores navales, estacionarios, para equipo de minería, agrícola y de construcción.

BENEFICIOS

Evita la corrosión. • Mantiene limpio el sistema de enfriamiento. • Conserva constante la transferencia térmica. • Fácilmente dispersable. • Impide la formación de sarro. • Evita la cavitación. • Compatible con empaques y mangueras. • Mantiene la conductividad en los sensores eléctricos. • No promueve la electrólisis. • Larga vida en servicio.

FORMA DE APLICACIÓN



Para formulación de anticongelantes se recomienda ampliamente utilizar solamente MonoEtilenGlicol puro o grado fibra y evitar los glicoles grado mezcla o los procedentes de la destilación de glicol sucio residual de procesos químicos o de limpieza. Para Anticongelantes listos para usar considerar 3% en volumen de POLAR TONIC 700 en base a la formulación que el fabricante determine. Para Anticongelantes concentrados considerar 6% en volumen de POLAR TONIC 700 en base a la formulación que el fabricante determine. En ambos casos se mezcla la cantidad de agua desmineralizada y MonoEtilenGlicol de la formula, y se adiciona el volumen de POLAR TONIC 700. Se Adiciona un antiespumante como el VR4193 o similar, en proporción desde 50 hasta 100 PPM (PARTES POR MILLON) hasta obtener la completa eliminación de la espuma. Finalmente se agrega el pigmento seleccionado y se agite hasta una completa homogeneización. En ese momento estará listo el Producto Terminado.



contacto@polaringenieros.com.mx



(55) 9219 1659



Av. Prolongación Huehuetoca No. 37,  
Parque Industrial Xhala, Cuautitlán Izcalli,  
C.P. 54714, Estado De México.





ESPECIFICACIONES



Propiedad



Típico



ESPECIFICACIONES PT 700	
PROPIEDAD	TÍPICO
Apariencia	Líquido Opalescente
Color	Ámbar claro
Olor	Característico
Ge a 20°C	1.170-1.178
Ph	10.3-11
Concentración por refractómetro óptico	33-39
Reserva alcalina	90-100
Sedimentos después de ebullición	Sin sedimentos
Solubilidad en agua	Soluble en toda proporción

MEDIDAS DE SEGURIDAD



Es nocivo a la salud cuando se ingiere, en caso de ingestión tome bastante agua y llame al médico. No se deje al alcance de los niños.

**NOTA:** La información que se suministra en este documento se basa en nuestros conocimientos actuales, pero no implica que sea exhaustiva en todos los casos. Incumbe al cliente determinar, bajo su responsabilidad, las condiciones de seguridad y eficacia del producto para el fin a que se destina. ECOPOLAR DEL NORTE, S.A. DE C.V. garantiza la calidad de los productos que comercializa, pero no asume ninguna responsabilidad en cuanto a los daños que puedan resultar de su uso o almacenamiento indebido. Para manipulación y transporte, proceder de acuerdo con la ficha de seguridad.



contacto@polaringenieros.com.mx



(55) 9219 1659



Av. Prolongación Huehuetoca No. 37,  
Parque Industrial Xhala, Cuautitlán Izcalli,  
C.P. 54714, Estado De México.





**Ecopolar**  
ADITIVOS



## Ficha Técnica

Código: 52300



[contacto@polaringenieros.com.mx](mailto:contacto@polaringenieros.com.mx)



(55) 9219 1659



Av. Prolongación Huehuetoca No. 37,  
Parque Industrial Xhala, Cuautitlán Izcalli,  
C.P. 54714, Estado De México.

